



Sub. :

File No. : CD : (/)

By : Directorate of maintenance

الموضوع: دفتر مواصفات فنية لتوريد أحجار قص وجلخ معادن

رقم الملف : (/)

مديرية : الصيانات الهندسية

المتطلبات العامة:

- 1- أن تكون المواد المعروضة ذات جودة عالية.
- 2- على العارض تقديم نموذج تجريبي لكافة البنود مرفقة مع العرض.
- 3- تحديد بلد المنشأ.
- 4- تحديد الشركة الصانعة.
- 5- يجب أن تكون جميع الأفراس مختومة بتاريخ انتهاء الصلاحية على أن لا تقل الصلاحية عن عامين قادمين بدءاً من تاريخ تقديم النموذج.
- 6- التفاوتات بالسماكة لحدود (0.2mm) مقبولة.

ملاحظة: يتم تقييم جودة المواد المعروضة بشكل رئيسي بناءً على اختبار النموذج المعروض و المقدم مع العرض.

رئيس مجموعة العمل

م. أحمد محمد

عضو

م. جورج نعمة

عضو

م. أحمد عباس

يعتمد - مدير الصيانات الهندسية

م. حسن وحود

رئيس قسم الصيانة العامة

م. هادي كمال

يعتمد - المدير العام

م. شبيب كوجك



Sub. :

الموضوع : دفتر مواصفات فنية لتوريد أحجار قص وجلب معادن

File No. : CD : (/)

رقم الملف : (/)

By : Directorate of maintenance

مديرية : الصيانات الهندسية

مقدمة : ترغب الشركة العامة لمصفاة حمص بالتعاقد لتأمين مادة (أحجار جلب وقص) لزوم أعمال الصيانة وفق المواصفات الآتية

أولاً: المواصفات الفنية لأحجار القص

- طبيعة العمل قص الفولاذ بمختلف أنواعه بالإضافة إلى المعادن المختلفة و الخلائطية.

العدد المطلوب	سرعة الدوران المسجلة على القرص r.p.m	قطر الثقب الداخلي mm	السماكة mm	القطر mm	البند
3000	8800 min	22.2	3.2	230	1
2000	8800 min	22.2	1.2	230	2
800	8500 min	22.2	3.0	180	3
800	8500 min	22.2	1.6	180	4
800	13300 max	22.2	1.0	115	5
800	12200 max	22.2	3.0	125	6
800	13300 max	16	1.0	115	7
800	12200 max	16	3.0	125	8

(جدول المواصفات الفنية لأحجار القص)

ثانياً: المواصفات الفنية لأحجار الجلب

- طبيعة العمل جلب الفولاذ بمختلف أنواعه بالإضافة إلى المعادن المختلفة و الخلائطية.

العدد المطلوب	سرعة الدوران المسجلة على القرص r.p.m	قطر الثقب الداخلي mm	السماكة mm	القطر mm	البند
400	8800	22.2	6.0	230	1
400	8500	22.2	6.5	180	2
400	12200 max	22.2	6.0	125	3
400	12200 max	16	6.0	125	4

(جدول المواصفات الفنية لأحجار الجلب)

شركة العامة لمصفاة حمص
رأى العام
٢٠٠٥ / ١٠ / ٢٩