



Technical Book
for manufacturing and
importing
trays for the
distillation columns
22C-1 – 22C-4

دفتر الشروط الفني
لتصنيع وتوريد صواني للبرجين
22C-1 – 22C-4



Objective : manufacture and import trays for the two distillation columns 22C1+22C4

Technical specifications of the distillation columns (22C-1)

1- Number of trays required :

- One set according to the distillation column drawing ,except Packing trays bed (1&2) two set.

2- Types of trays

- Valve trays.
- Packing trays (bed 1&2).
- Support grid trays for bed (1&2).
- RE-distributar trays above bed(1&2).
- Chimney trays above tray(20 &10).

3- Material of trays

- Stainless steel SA 410.
- Monel 400.

4- Thicknesses of trays :

2-3-6 mm according to the drawings.

5-designing dimensions , drawings, and all details of the trays Available at the company with references numbers :

-Volume. No 4 : AsBuilt engineering packing.

-Volume No 18: Vender Book packing.

6- The contractor must maintain all dimension and details which are contained in the drawings above.

الهدف : تصنيع وتوريد صواني لزوم برجَي التقطير 22C1 + 22C4.

المواصفات الفنية لبرج التقطير (22C-1)

١- عدد الصواني المطلوبة :

مجموعة واحد حسب مخطط البرج ، ماعدا صواني الحشوات (1&2) bed مجموعتين.

٢- أنواع الصواني

- صواني صمامية
- صواني حشوات (1&2) bed
- صواني حاملة للحشوات (1&2) bed.
- صواني موزعات فوق صواني الحشوات (1&2) bed.
- صواني مدخنية فوق الصواني (10 & 20) tray.

٣- معدن الصواني

- ستانلس ستيل SA 410.
- مونيل 400 monel.

٤- سماكة معدن للصواني:

- ٢-٣-٦ مم حسب المخططات.

٥- الأبعاد التصميمية والمخططات وكافة التفاصيل للصواني موجودة لدى الشركة بالمراجع أرقام :

-Volume. No 4: AsBuilt engineering packing.

-Volume No 18: Vender Book packing.

٦- على العارض الالتزام بكافة الأبعاد والتفاصيل الموجودة في المخططات المذكورة أعلاه.



7- the contractor must supply all accessories to install the trays according to the drawings above with the same technical specifications so that the trays are stand by for installation.

Technical specifications of the distillation columns (22C-4)

1- Number of trays required :

12 trays according to the distillation column drawing .

2- Types of trays

- Valve trays.

3- Material of trays

- Stainless steel SA 410.
- Stainless steel alloy 317L.

4- Thicknesses of trays :

2-3 mm according to the drawings.

5- designing dimensions , drawings, and all for details of the trays Available at the company with refernce numbers.

- Volume. No 4: AsBuilt engineering packing.

- Volume No 18: Vender Book packing.

6- The contractor must maintain all dimension and details which are contained in the drawings above

٧- على العارض تقديم كافة الاكسسورات اللازمة لتركيب الصواني حسب المخططات المذكورة أعلاه وبنفس المواصفات الفنية بحيث تكون الصواني جاهزة للتركيب.

المواصفات الفنية لبرج التقطير (22C-4)

١- عدد الصواني المطلوبة :
١ صينية حسب مخطط البرج.

٢- انواع الصواني
- صواني صمامية

٣- معدن الصواني
• ستانلس ستيل SA 410.
• ستانلس ستيل ALLOY 317L

٤- سماكة معدن الصواني:
• ٢-٣ مم حسب المخططات.

٥- الابعاد التصميمية والمخططات وكافة التفاصيل للصواني موجودة لدى الشركة بالمراجع أرقام:

- Volume. No 4: AsBuilt engineering packing.

- Volume No 18: Vender Book packing.

٦- على العارض الالتزام بكافة الابعاد والتفاصيل الموجودة في المخططات المذكورة أعلاه.



- 7- the contractor must supply all accessories to install the trays according to the drawings above with the same technical specifications so that the trays are stand by for installation.

٧- على العارض تقديم كافة الاكسسورات اللازمة لتركيب الصواني حسب المخططات المذكورة أعلاه وبنفس المواصفات الفنية بحيث تكون الصواني جاهزة للتركيب.

General requirements

متطلبات عامة

- 1- Test report for materials befor and after manufacturing by certified company according to standard should be delivered with the shipped materials .
- 2- The contractor have to arrengment presence of four engineers to inspect the materials in the manufacturing workshop during the manufacturing and befor shipping according to his own payment.
- 3- Dilevered period :
 - foreign bidder:
 - 9 month Fob.
 - 10 month C&F.
 - local bidder:
 - 10 month at HRC.
- 4- packing : sea worthy in wooden boxes for all items.

١- إجراء اختبارات للمواد المطلوبة قبل التصنيع وبعده وفق الستاندرات العالمية ويتم ذلك من قبل شركة متخصصة و يجب إرفاق شهادات الاختبار مع المواد الموردة.

٢- على المتعاقد الالتزام بتأمين تدابير حضور أربعة مهندسين للكشف على المواد في دور تصنيعها اثناء عملية التصنيع وقبل شحن المواد وعلى نفقته الخاصة.

٣- مدة التوريد :

- للعارض الخارجي
 - ٩ أشهر Fob
 - ١٠ أشهر C&f
- للعارض الداخلي:
 - ١٠ أشهر واصل أرض المصفاة.

٤- التغليف : تغليف بحري في صناديق خشبية لكافة بنود الطلبية.



5-the bidder or manufacturer must be approved by an internationality recognized assurance party or holder of a valid ISO certificate of 9001series and applicable to the offered materials .

- Acopy of this certificate must be submitted within the technical offer.

٥- على العارض أو المصنع أن يكون معتمداً من منظمة الجودة العالمية أو مقاييس إدارة الجودة سلسلة نظام ISO9001 وهذه الشهادة يجب أن تكون صالحة للتطبيق على المواد المعروضة .

- يجب على العارض أن يضمن عرضه نسخة من هذه الشهادة.

أعضاء اللجنة

رئيس اللجنة

م. فهد خوري

عضو

م. صلاح مقدسي

عضو

م. طارق سعود

عضو

م. ذو الفقار سرور

يُعمد

المدير العام

يُعمد

مدير المشتريات