|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***المواصفات الفنية لفلنجات:***  **البنـد الأول :**  - فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، ضغط 150، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الأمريكي: ANSI B16.5  - المعدن حسب الستاندر الأمريكي:  ASTM A105/A105M-05  أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.  - الأبعاد و الكميات :   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **الكمية**  **(قطعة)** | **الضغط**  **)ASA)** | **القياس**  **(إنش)** | **البند** | | 100 | 150 | 3 | 1 |   **البنـد الثاني :**  - فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN 2633 PN16  تثقيب الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN 2501  - المعدن حسب الستاندر الأمريكي:  ASTM A105/A105M-05  أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.  - **الأبعاد و الكميات :**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | م | القطر الاسمي  (مم) | الضغط الاسمي  (كغ/سم2) | الكمية  (قطعة) | | 1 | 20 | 16 | 100 | | 2 | 25 | 16 | 200 | | 3 | 40 | 16 | 100 | | 4 | 50 | 16 | 100 | | 5 | 80 | 16 | 150 | | 6 | 100 | 16 | 200 | | 7 | 200 | 16 | 100 |   **البنـد الثالث:**  - فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN2635 PN40  تثقيب الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN2501  - المعدن حسب الستاندر الأمريكي:  ASTM A105/A105M-05  أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.  - **الأبعاد و الكميات** :   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | م | القطر الاسمي  (مم) | الضغط الاسمي  (كغ/سم2) | الكمية  (قطعة) | | 1 | 25 | 40 | 100 | | 2 | 40 | 40 | 50 | | 3 | 100 | 40 | 50 |   **متطلبات عامة :**  - التغليف : تغليف بحري في صناديق خشبية لكافة البنود.  - يجب على العارض أو المصنع أن يكون معتمداً من قبل منظمة الجودة العالمية أو مقاييس إدارة الجودة سلسلة نظام ISO 9000 و هذه الشهادة يجب أن تكون صالحة للتطبيق على المواد المعروضة.  يجب على العارض أن يضمن عرضه الفني نسخة من هذه الشهادة  - مدة التوريد : 100 يوم FOB  120 يوم C&F  130 يوم للعارض المحلي  ----------------------  **انتهى** | ***Technical specifications for flanges***  **Item 1 :**  - Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, class150, concentric serrated, flange dimensions acc to: ANSI B16.5.  - Material acc to: ASTM A105/A105M-05  or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**  -Dimensions and quantities:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **I** | **size**  **(inch)** | **Class**  **(ASA)** | **Quantity**  **(pcs)** | | 1 | 3 | 150 | 100 |   **Item 2 :**  - Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, concentric serrated, flange dimensions acc to: DIN2633 PN16.  Flange drilling acc to: DIN2501.  - Material acc to: ASTM A105/A105M-05  or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**  -**Dimensions and quantities**:   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | I | DN  (mm) | PN  (Kg/cm2) | Quantity  (pcs) | | 1 | 20 | 16 | 100 | | 2 | 25 | 16 | 200 | | 3 | 40 | 16 | 100 | | 4 | 50 | 16 | 100 | | 5 | 80 | 16 | 150 | | 6 | 100 | 16 | 200 | | 7 | 200 | 16 | 100 |   **Item 3 :**  - Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, concentric serrated, flange dimensions acc to: DIN2635 PN40.  Flange drilling acc to: DIN2501.  - Material acc to: ASTM A105/A105M-05  or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**  -**Dimensions and quantities:**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | I | DN  (mm) | PN  (Kg/cm2) | Quantity  (pcs) | | 1 | 25 | 40 | 100 | | 2 | 40 | 40 | 50 | | 3 | 100 | 40 | 50 |   **General requirements :**  - -packing : sea worthy in wooden cases for all items.  - The Bidder /manufacturer must be approved by an internationally recognized quality assurance or holder of the quality management system standardization ISO 9000 series , this certificate should valid and applicable to the offered materials .Copy of this certificate must be submitted within the technical offer .  **-** Delivery period : 100 days FOB  120 days C&F  130 days for local bidder.  -----------------------------  **THE END** |

**مجموعة العمل**

**عضو عضو رئيس مجموعة العمل**

**م.حسان الإبراهيم م.طارق سعود م.أزدشير سلامة**