|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***المواصفات الفنية لفلنجات:*****البنـد الأول :**- فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، ضغط 150، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الأمريكي: ANSI B16.5- المعدن حسب الستاندر الأمريكي:ASTM A105/A105M-05أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.- الأبعاد و الكميات :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **الكمية****(قطعة)** | **الضغط****)ASA)** | **القياس****(إنش)** | **البند** |
| 100 | 150 | 3 | 1 |

**البنـد الثاني :**- فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN 2633 PN16 تثقيب الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN 2501- المعدن حسب الستاندر الأمريكي:ASTM A105/A105M-05 أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.- **الأبعاد و الكميات :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| م | القطر الاسمي(مم) | الضغط الاسمي(كغ/سم2) | الكمية(قطعة) |
| 1 | 20 | 16 | 100 |
| 2 | 25 | 16 | 200 |
| 3 | 40 | 16 | 100 |
| 4 | 50 | 16 | 100 |
| 5 | 80 | 16 | 150 |
| 6 | 100 | 16 | 200 |
| 7 | 200 | 16 | 100 |

**البنـد الثالث:**- فلنجات فولاذ مطروق، نهاية برقبة، سطح إحكام بارز، تحزيز سطح الأحكام دوائر متحدة المركز، أبعاد الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN2635 PN40 تثقيب الفلنجات حسب الستاندر الألماني: DIN2501- المعدن حسب الستاندر الأمريكي:ASTM A105/A105M-05 أو ما يعادله، تقرير اختبار للمواد حسب نفس الستاندر يجب أن يرفق مع المواد الموردة.- **الأبعاد و الكميات** :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| م | القطر الاسمي(مم) | الضغط الاسمي(كغ/سم2) | الكمية(قطعة) |
| 1 | 25 | 40 | 100 |
| 2 | 40 | 40 | 50 |
| 3 | 100 | 40 | 50 |

**متطلبات عامة :**- التغليف : تغليف بحري في صناديق خشبية لكافة البنود. - يجب على العارض أو المصنع أن يكون معتمداً من قبل منظمة الجودة العالمية أو مقاييس إدارة الجودة سلسلة نظام ISO 9000 و هذه الشهادة يجب أن تكون صالحة للتطبيق على المواد المعروضة. يجب على العارض أن يضمن عرضه الفني نسخة من هذه الشهادة- مدة التوريد : 100 يوم FOB 120 يوم C&F 130 يوم للعارض المحلي ----------------------**انتهى** | ***Technical specifications for flanges*****Item 1 :**- Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, class150, concentric serrated, flange dimensions acc to: ANSI B16.5.- Material acc to: ASTM A105/A105M-05or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**-Dimensions and quantities:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **I** | **size****(inch)** | **Class****(ASA)** | **Quantity****(pcs)** |
| 1 | 3 | 150 | 100 |

**Item 2 :**- Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, concentric serrated, flange dimensions acc to: DIN2633 PN16.Flange drilling acc to: DIN2501.- Material acc to: ASTM A105/A105M-05or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**-**Dimensions and quantities**:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| I | DN(mm) | PN(Kg/cm2) | Quantity(pcs) |
| 1 | 20 | 16 | 100 |
| 2 | 25 | 16 | 200 |
| 3 | 40 | 16 | 100 |
| 4 | 50 | 16 | 100 |
| 5 | 80 | 16 | 150 |
| 6 | 100 | 16 | 200 |
| 7 | 200 | 16 | 100 |

**Item 3 :**- Forged carbon steel flanges, weld neck, raised face, concentric serrated, flange dimensions acc to: DIN2635 PN40.Flange drilling acc to: DIN2501.- Material acc to: ASTM A105/A105M-05or equivalent, A Test report for material according to the same standard should be submitted with the delivered materials **.**-**Dimensions and quantities:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| I | DN(mm) | PN(Kg/cm2) | Quantity(pcs) |
| 1 | 25 | 40 | 100 |
| 2 | 40 | 40 | 50 |
| 3 | 100 | 40 | 50 |

**General requirements :**- -packing : sea worthy in wooden cases for all items.- The Bidder /manufacturer must be approved by an internationally recognized quality assurance or holder of the quality management system standardization ISO 9000 series , this certificate should valid and applicable to the offered materials .Copy of this certificate must be submitted within the technical offer .**-** Delivery period : 100 days FOB 120 days C&F 130 days for local bidder.----------------------------- **THE END** |

 **مجموعة العمل**

 **عضو عضو رئيس مجموعة العمل**

**م.حسان الإبراهيم م.طارق سعود م.أزدشير سلامة**