

# GE. COMPANY OF HOMS REFINERY

Sub. : Technical Specification for the two heat exchanger shells 10E1C,10E1D

File No. : CD : ( / 2023 )

Management: engineering maintenance



الشركة العامة لمصفاة حمص

الموضوع : المواصفات الفنية لشمل المبادلين

10E1C,10E1D

رقم الملف : ( / ٢٠٢٣ )

مديرية : الصيانات الهندسية

## Introduction:

Homs Refinery wants to supply two Shells lined with metal of Monel sheets for two heat exchangers 10E1C and 10E1D according to the attachment design drawing 102142

## Technical Specifications:

Dimensions of the shell cylinder ,nozzles ,vents (H3, H4, H5, N1), flanges, supports and liner according to the attached drawing No. 102142

Shell metal, side flanges, and flanges for entry and exit nozzles according to the Czech standard 11416.1 or the equivalent of the international standards according to the attached drawing No. 102142

Metal supports for fixing the shell according to the Czech standard 11373.0 or the equivalent of the international standards according to the attached drawing No. 102142

Shell lining, nozzles tubes and flanges of Monel metal according to the attached drawing No. 102142

A Monel liner is applied to the base metal by one of the methods followed to obtain (clad metal)

Welding electrodes, welding and heat treatment according to the table of technical specifications and drawings shown in the attached drawing 102142

Lining method according to attached drawing No. 102142 and related international standards

The contractor shall conduct all the necessary tests for the manufacture of the two shells according to the requirements of international standards, and these tests

## مقدمة:

ترغب مصفاة حمص بتوريد شمل عدد اثنان مبطنين بصفائح معدن مونيل للمبادلين الحرارين 10E1C,10E1D طبقاً للمخطط التصميمي

المرفق ١٠٢١٤٢

## المواصفات الفنية :

قياسات اسطوانة الشمل والفتحات والمآخذ

(H3,H4,H5,N1) والفلنجات والمساند والبطانة طبقاً

للمخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

معدن الشمل والفلنجات الجانبية وفتحات الدخول والخروج وفق الساندر التشيكي ١١٤١٦.١ أو ما يعادله من

الساندرات العالمية طبقاً للمخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

معدن أنابيب فتحات الدخول والخروج وفق الساندر التشيكي

١٢٠٢٢.١ أو ما يعادله من الساندرات العالمية طبقاً

للمخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

معدن مساند تثبيت الشمل وفق الساندر التشيكي ١١٣٧٣.٠ أو

ما يعادله من الساندرات العالمية طبقاً للمخطط المرفق رقم

١٠٢١٤٢

بطانة الشمل وأنابيب الفتحات والفلنجات من معدن المونيل

طبقاً للمخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

يتم تطبيق بطانة المونيل على المعدن الأساسي بإحدى الطرق

المتبعة للحصول على (clad metal)

إلكتروادات اللحام وتنفيذ اللحامات والمعالجة الحرارية وفق

جدول المواصفات الفنية والرسومات المبينة في المخطط

المرفق ١٠٢١٤٢

# GE. COMPANY OF HOMS REFINERY

Sub. : Technical Specification for the two heat exchanger shells 10E1C,10E1D

2File No. : CD : ( / 2023 )

Management: engineering maintenance



الشركة العامة لمصفاة حمص

الموضوع : المواصفات الفنية لشكل المبادلين

10E1C,10E1D

رقم ملف : ( / )

منشورية : الصيانات الهندسية

shall be detailed in the technical offer, and a copy of these tests shall be delivered with the supplied materials

The external parts of the shell shall be coated with a paint that is resistant to temperature 140C and petroleum materials according to the technical specifications table in the attached drawing 102142

### : amounts

The first item: exchanger shell 10E1C, the required quantity is one

The second item: exchanger shell 10E1D, the required quantity is one

### General requirements:

The manufacturing company must be specialized in manufacturing the required materials

The packaging is marine, meets the requirements of international standards, and provides the protection of the shell and its components from harmful factors arising from shipping and storage

All shell openings must be closed with plastic caps

The manufacturer must be approved by an internationally recognized quality assurance or holder of the quality management system standardization ISO 9000 series , this certificate should be valid and applicable to the offered materials .Copy of this certificate must be included in the technical offer .

The contractor shall obligate the presence of two technicians from the refinery to inspect the materials in their manufacturing houses during the manufacturing

طريقة التثبيت وفاق المخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

والاستاندارات العالمية ذات الصلة

على المنعقد إجراء كافة الاختبارات اللازمة لتصنيع الشلين وفق متطلبات الاستاندارات العالمية وأن تكون هذه الاختبارات مسجلة بالتفصيل في العرض الفني وأن يتم إرفاق نسخة من هذه الاختبارات مع المراد الموردة .

يتم طلاء الأجزاء الخارجية للشل بمادة طلاء مقاومة لدرجة الحرارة 140C والمواد النفطية وفق جدول المواصفات الفنية في المخطط المرفق رقم ١٠٢١٤٢

الكميات:

العدد الأول: شل المبادل 10E1C الكمية المطلوبة عدد واحد  
العدد الثاني: شل المبادل 10E1D الكمية المطلوبة عدد واحد

متطلبات عامة:

يجب أن تكون الشركة المصنعة متخصصة بتصنيع المواد المطلوبة

التغليف بحريني ويحقق متطلبات الاستاندارات العالمية ويؤمن حماية الشل ومكوناته من العوامل الضارة التي تنشأ عن الشحن والتفريغ

جميع تشوهات الشل يجب أن تكون مغلقة بسدات بلاستيكية يجب على المصنع أو المصنع أن يكون معتمداً من قبل منظمة الجودة العالمية أو مفاييس إدارة الجودة سلسلة نظام ISO 9000 و هذه الشهادة يجب أن تكون صالحة للتطبيق على المواد المعروضة.

يجب على المصنع أن يضمن عرضه الفني نسخة من هذه الشهادة

على المصنع تأمين حضور اثنين من المصفاة للكشف

Tel:+963 31 2470101(1-2-3)/2516401

Box:352/355 Homs-Syria

Fax:+963 31 2516410/2516411

Email:homsrefinery@mail.sy

Page 1 of 3 | P.O.

GE. COMPANY OF HOMS REFINERY

Sub. : Technical Specification for the two  
heat exchanger shells 10E1C,10E1D

3File No. : CD : ( /2023 )

Management: engineering maintenance



الشركة العامة لمصفاة حمص

الموضوع : المواصفات الفنية لشل المبادلين

10E1C,10E1D

رقم الملف : ( / ٢٠٢٣ )

مديرية : الصيانات الهندسية

process and before shipping the materials

- Delivery period : 100 days FOB
- 120 days C&F
- 130 days for local bidder.

-----  
THE END

على المواد في دور تصنيعها أثناء عملية التصنيع وقبل شحن  
المواد

-- مدة التوريد : ١٠٠ يوم FOB

١٢٠ يوم C&F

١٣٠ يوم للمعارض المحلي

-----  
انتهى

رئيس مجموعة العمل  
م. هادي الأسعد

عضو  
م. لؤي عباس

عضو  
م. مازن أبو حسن

عضو  
م. هشام الراعي

يعتمد  
المدير العام  
المهندس سليمان عبد الرزاق المحمد

مدير الصيانات الهندسية  
م. مظهر السبيعة