

دفتر الشروط الفني

للاسترودر (اللزون) والحاضن في آلة تصنيع العبوات البلاستيكية

معلومات عن آلة تصنيع (نفخ) العبوات البلاستيكية؛ لترالمقرر تركيب
الاسترودر و الحاضن عليها :

نموذج الآلة : UNILOY MILACRON HSM 10/D

رقم الآلة : M03S046 سنة الصنع : 2004

مواصفات الاسترودر :

قطر الاسترودر : 100mm نسبة الطول إلى القطر : 24 L/D

سرعة الدوران : 70 r p m - 0 إنتاجية الاسترودر بالساعة : 300 kg
/ h

إنتاجية الاسترودر بالساعة : 300 kg / h

استطاعة محرك الاسترودر : 210 A - 89 kw

عدد نقاط التسخين : 6 نقاط

استطاعة التسخين : 31.4 kw

مواصفات الحاضن :

يجب أن يكون الحاضن متوافق مع الاسترودر من حيث الطول والقطر و
الخصائص الداخلية بين شفرات الاسترودر و السطح الداخلي للحاضن
بما يحقق الضغط المطلوب و سهولة حركة البولي ايتلين عالي الكثافة
المذاب (HDPE) .

متطلبات عامة :

يجب على العارض تقديم مخططات تفصيلية لكل من الاكسترودر و الحاضن في عرضه الفني .

يجب أن تتوافق نقاط التثبيت و الوصل للحاضن و الاكسترودر مع آلة تصنيع (نفخ) العبوات البلاستيكية العاملة لدينا .

يجب على العارض ضمان المواد المقدمة مدة عام من تاريخ الاستلام الأولي .

يمكن للعارض زيارة موقع العمل للاطلاع على الآلة و المواد المطلوبة .

اللجنة الفنية

رئيس اللجنة	عضو	عضو
م . محمد الحسين	م . رفعت حسن	م . مصطفى غنام

يعتمد المدير العام

المهندس هيثم بهجت مسوكر